



Large Repair Coupling & Expansion Joint Installation

RC-3A-0507

Versatile Repair Capability & Fully Functional Expansion Joint

Spears® Repair Couplings provide a variety of system repairs and alteration solutions. Use Socket x Socket configurations for quick pipe damage repair. Spigot x Socket configurations are excellent for lateral and riser add-ons, damaged fitting replacement, or for installing valves in existing piping systems. Use as an Expansion Joint to compensate for thermal expansion & contraction in pressure piping and vertical stacks of DWV installations.

CAUTION

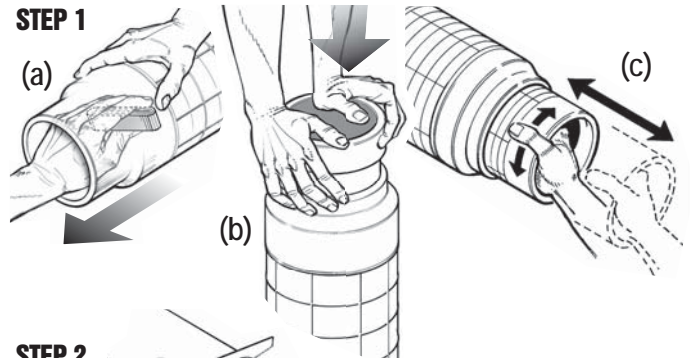
Internal pressure can cause extension movement in the telescoping joint, unless installed in fully extended position. For repairs requiring intermediate positions and expansion joint installation, the system must be thrust blocked and restrained to prevent such movement.

Basic Installation

STEP 1:

Remove Spacer, Collapse & Operate Telescoping Shaft

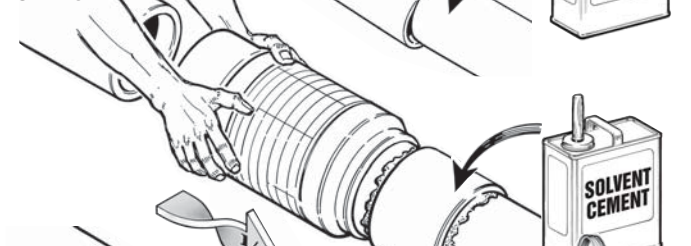
Sizes 3" & larger Repair Couplings are packed with an internal spacer to facilitate movement after sitting in storage. At time of installation, (a) REMOVE the internal cardboard spacer between Body base and inside end of Telescoping Shaft. (b) Collapse the repair coupling to free the shaft, (c) then rotate while opening and closing a few times to assure free movement for installation.



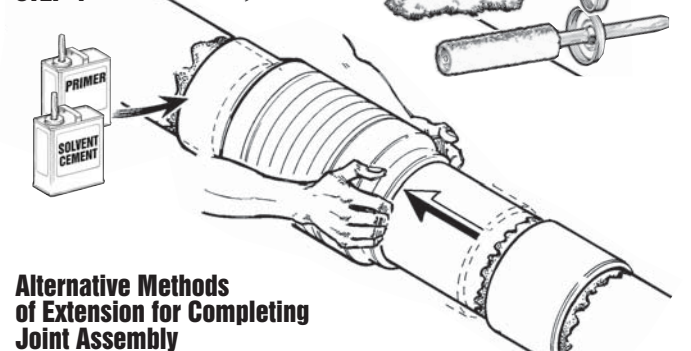
STEP 2:



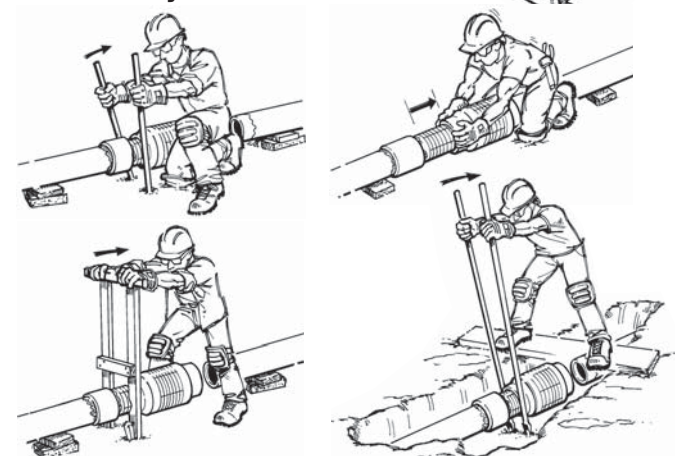
STEP 3:



STEP 4:



Alternative Methods of Extension for Completing Joint Assembly



STEP 2:

Cut Damaged Pipe or Fitting From System

Determine length of damaged pipe to be removed from system. IMPORTANT: gap must be sufficient to allow insertion of repair coupling, but cannot exceed socket bottom-to-socket bottom or spigot length of fully extended coupling. Cut pipe ends squarely, deburr and bevel for standard solvent cement joining. For Expansion Joint Use: install with shaft halfway extended or adjust distance as necessary to accommodate anticipated expansion and contraction.

STEP 3:

Cement Shaft End to Piping – Allow Initial 5-minute Set

Apply a liberal coat of heavy bodied solvent cement to pipe end and shaft socket or spigot end. Avoid cement contact to the main part of shaft. Assemble immediately and hold for 30 seconds. Allow a minimum of 5-minutes additional set time prior to handling. Extend set times for cold temperature installations below 60°F.

STEP 4:

Apply Cement and Extend Coupling to Complete Installation

Apply a liberal coat of heavy bodied solvent cement to pipe end and body socket. Avoid cement contact to internal surfaces of body. Immediately grasp upper lip of body at shaft end and pull to extend coupling until pipe is fully seated into body socket. Hold for 30 seconds. Note: use a slight twisting motion during extension and joint assembly. For difficult to reach areas, alternative methods can be used to extend coupling as illustrated.

Cure Before Pressure Test

Allow completed installation to cure according to cement manufacturer's recommendation for size and pressure of the application.



SPEARS® MANUFACTURING COMPANY
CORPORATE OFFICE
15853 Olden Street, Sylmar, CA 91342
PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611
www.spearsmfg.com





Instalación del Acoplador De Reparación Y la Junta De Expansion Grande

RC-3A-0507

Capacidad Para Reparación Versátil Y Junta De Expansion Completamente Funcional

Los acopladores de reparación de Spears® proporcionan una variedad de soluciones para reparación y alteración del sistema. Use las configuraciones para cementar x cementar para la reparación rápida de tuberías dañadas. Las configuraciones para cementar x espiga son excelentes para las agregaciones laterales y de la canalización vertical, reemplazo de conexiones dañadas, o para instalar las válvulas en sistemas de tuberías en existencia. Use como una junta de expansión para compensar la expansión y contracción termal en la tubería de presión y corridos verticales de instalaciones de DWV.

PRECAUCIÓN

Presión interna puede causar movimiento expansivo en la junta telescópica, Aménos que sea instalado en posición completamente extendida. Para reparaciones que requieren posición intermedio e instalación de junta de expansión, el sistema debe ser bloqueado y restringido para evitar tal movimiento.

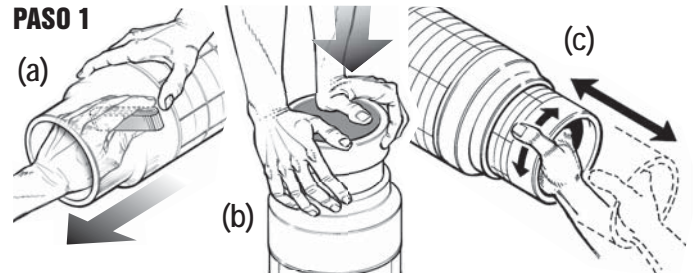
Instalación Básica

Paso 1:

Remueva el separador y opere el eje del telescopio.

Las medidas a partir de 3" se empaquetan con un separador interno para facilitar la operación del eje telescópico después de haber estado alzado por algún tiempo. Al momento de instalar, (a) REMUEVA el separador interno de cartón que se encuentra entre la base del cuerpo y el borde del telescopio. (b) Opere el acoplador de reparación, abra y cierre varias veces, (c) rotando el eje para asegurar fácil movimiento al instalar.

PASO 1



PASO 2



PASO 3



PASO 4



PASO 2:

Corte La Tubería o La Conexión Dañada del Sistema

Determine la longitud de la tubería dañada que se quitará del sistema. IMPORTANTE: el boquete debe ser suficiente para permitir la inserción del acoplador de reparación, pero no puede exceder la longitud del eje del acoplador completamente extendido. Corte los extremos de tubería en ángulo recto, quite las rebabas y bisélelos para ensamblar con el proceso estándar de pegamento. Para El Uso De Junta De Expansión: instale con el eje a medio camino ampliando o ajustando la distancia como sea necesario para acomodar la extensión y la contracción anticipada.

PASO 3:

Pegar el eje a la tubería –Permita 5 minutos para fijo inicial

Aplique libremente una capa de pegamento de viscosidad gruesa al extremo de la tubería y al extremo del eje. Evite que el cemento haga contacto con la parte externa del eje. Ensamble inmediatamente y sostenga por 30 segundos. Espere un mínimo de 5-minutos de tiempo adicional para el fijo de la conexión antes de manejar. Periodos mas largos se requieren cuando la temperatura del aire esta mas abajo de 60°F.

PASO 4:

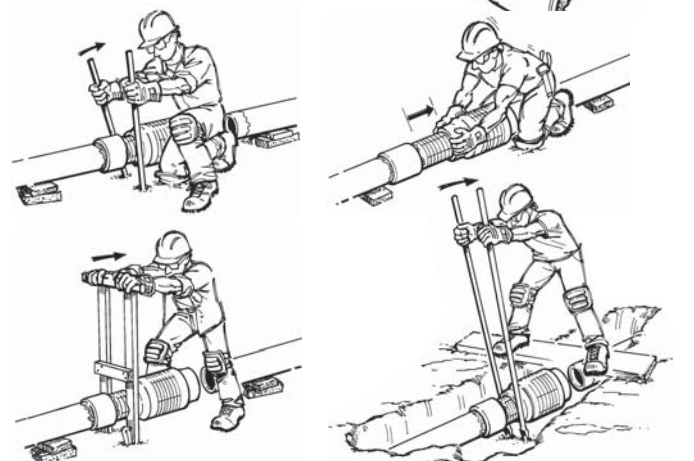
Aplique el cemento y extienda el acoplador para completar la instalación

Aplique libremente una capa de pegamento de viscosidad gruesa al extremo de la tubería y a la conexión del cuerpo. Evite que el cemento haga contacto con la parte interna del cuerpo. Agarre inmediatamente el labio superior del cuerpo en el extremo del eje y jale para extender el acoplador hasta que el tubo se asienta completamente en la conexión del cuerpo. Sostenga por 30 segundos. Nota: tuerca levemente mientras se extiende y conecta el asamble. Para áreas difícil de alcanzar, los métodos alternativos se pueden utilizar para extender el acoplador según lo ilustrado.

Curación Antes De la Prueba de presión

Permita que la instalación terminada cure según la recomendación del fabricante del cemento para el tamaño y la presión del uso.

Métodos alternativos de extensión para terminar la asamblea conjunta




SPEARS® MANUFACTURING COMPANY
CORPORATE OFFICE
15853 Olden Street, Sylmar, CA 91342
PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611
www.spearsmfg.com

